

MC-Injekt 1264 compact

Epoxi duromer para la reparación de grietas estructurales por inyección

Descripción

Duromero epoxi de baja viscosidad para el sellado de grietas por inyección y la reparación estructural

Áreas de aplicación

MC-Injekt 1264 compact es adecuado para grietas en

- Superficies para obras de ingeniería civil como puentes, túneles, silos, chimeneas y torres de telecomunicaciones,
- Columnas, vigas y losas de hormigón agrietadas
- Relleno de inyección rígida en grietas, juntas o vacíos en elementos de construcción
- Garajes y losas de techo con tráfico de vehículos

Ventajas

- Baja viscosidad, base epoxi
- Buen periodo de trabajabilidad
- Buena penetración en grietas y cavidades $\geq 0,3$ mm,
- Buena absorción capilar
- No se retrae
- Buena adherencia al hormigón y al acero
- Muy duradero
- Evaluado según los escenarios de exposición REACh: inhalación periódica, aplicación
- Clasificación DIN EN 1504-5: U (F1) W (3) (1) (8/35)

Datos técnicos

Característica	Valor	Observaciones
Densidad	1,08 kg/L	DIN 53 479
Tiempo de trabajo	30 minutos	DIN EN 1504-5 en una muestra de 100 g
Viscosidad	300 mPa.s	DIN EN ISO 3219
Resistencia a la compresión	70 MPa	DIN EN ISO 604
Resistencia a la flexión por tracción	30 MPa	DIN 53 455
Alargamiento a la rotura	6 %	DIN EN 53 455
Módulo de elasticidad	2.600 MPa	DIN EN ISO 178
Condiciones de aplicación	$\geq 8^{\circ}\text{C} \leq 35^{\circ}\text{C}$	temperatura del aire y del sustrato
Relación de mezcla	2,5:1	A : B (partes en peso)

* Todos los datos técnicos se refieren a una temperatura de 23 °C (+/- 2 °C) y una humedad relativa del 60 % (+/- 2 %). Las altas temperaturas y la baja humedad aceleran, mientras que las bajas temperaturas y la alta humedad ralentizan el tiempo de aplicación. Según la norma NBR 14082:2004.

Datos del producto

Tipo de producto	Epoxy duromer para la reparación de grietas estructurales
Estado	Líquido
Color	Ámbar
Almacenamiento	Conservar los envases en un lugar cubierto, fresco y seco, alejado de temperaturas extremas o fuentes de calor, en su envase original, separados y cerrados.
Validez	12 meses a partir de la fecha de fabricación cuando se almacena en los envases sellados
Embalaje	Kit de 2 latas de: Componente A: 715 g Componente B: 285 g

Método de aplicación

Requisitos generales

Antes de la inyección, hay que determinar las características de la grieta. Los criterios más importantes son: tipo, apertura, origen, grado de movimiento, estado y acceso. La grieta debe estar limpia y libre de partículas sueltas, polvo, aceites y otros agentes contaminantes. Si es necesario, se debe utilizar un chorro de aire comprimido seco.

Preparación

Antes de la inyección, las grietas deben ser normalmente selladas en la superficie con *MC-DUR 1300 TX* o un producto similar y las boquillas de inyección instaladas. Para más información, consulte nuestro folleto "Sistemas de inyección MC".

Mezcla

MC-DUR 1264 compact tiene 2 componentes, la base (A) y el endurecedor (B), que se suministran ya en envases predosificados en la proporción exacta de mezcla. Añadir el componente A al B y mezclar hasta obtener un producto homogéneo. Se recomienda utilizar un mezclador mecánico de bajas revoluciones.

Aplicación

MC-DUR 1264 compact debe inyectarse a una presión máxima de 200 bar. Para garantizar un llenado completo, debe asegurarse un flujo continuo de producto hacia la boquilla. Recomendamos el uso de la bomba de inyección *MC-I 510*. Para evitar la pérdida capilar y asegurar un óptimo llenado de grietas, se recomienda reinyectar el producto dentro del tiempo de trabajabilidad. El relleno de las grietas también puede realizarse por succión capilar, en cuyo caso el producto debe aplicarse directamente sobre la grieta con un pincel. Las grietas con aberturas más grandes pueden rellenarse por gravedad.

Condiciones de aplicación

El tiempo de trabajabilidad de los productos depende de la cantidad de resina mezclada y de las condiciones meteorológicas. Las temperaturas más altas disminuyen el tiempo de trabajabilidad, mientras que las temperaturas más bajas lo aumentan. Durante la aplicación, la temperatura ambiente, del sustrato y del material debe estar entre 8 °C y 35 °C.

Instrucciones de seguridad

El componente B sin mezclar es alcalino, por lo que se debe proteger la piel y los ojos al manipular el producto. El producto curado es fisiológicamente inofensivo. Todos los trabajos de inyección deben realizarse con ropa de protección y equipo adecuado.

Limpieza

Dentro del tiempo de trabajo del producto, todas las herramientas y equipos de inyección pueden limpiarse con *MC-Reinigungsmittel U*. El material parcial o totalmente endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Seguridad

Compruebe siempre la información de seguridad que figura en las etiquetas de los envases. Para más información sobre la manipulación y la seguridad, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

Nota legal: La información contenida en esta Ficha Técnica ha sido determinada en base a pruebas de laboratorio y según nuestra experiencia y conocimiento y puede variar según las características de cada proyecto y las condiciones locales de aplicación del producto. Las recomendaciones verbales distintas a las contenidas en este documento no son válidas sin la confirmación por escrito de MC-Bauchemie. La responsabilidad de MC se limita a la calidad del Producto suministrado de acuerdo con sus especificaciones técnicas y recomendaciones de aplicación contenidas en esta Ficha Técnica. La responsabilidad de MC por la calidad será dentro de los plazos legales y siempre que se respeten los periodos de validez del producto. Si el Cliente almacena, manipula o aplica el Producto de forma distinta a la recomendada en esta Ficha Técnica, el Cliente asume toda y cualquier responsabilidad por los problemas y daños.

Edición 08/2019. Esta ficha técnica sustituye a la anterior. Si es necesario actualizarla, se podrá publicar una nueva edición que sustituya a la presente.